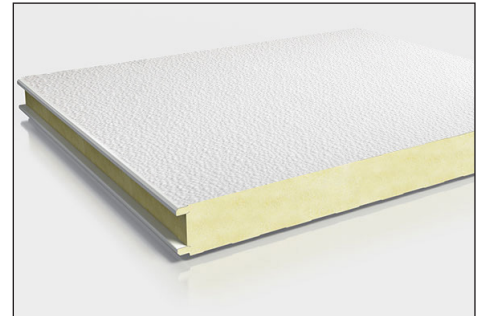


## Hydewa RP-Sandwichpanel \* Glasbord®/ GFK-RP-Blech

(\*Brandklassifiziert)

TECHNISCHES DATENBLATT  
(07.02.2023)



### Beschreibung

Hydewa RP-Sandwichsysteme als Vorsatzschale, tragende Trennwände oder Deckenelemente bestehen aus einem Kern aus PIR Material, beidseitig mit Stahl kaschiert und sind zusätzlich mit beidseitig verklebten Deckschichten versehen. Durch den Kern aus PIR wird eine sehr gute Dämmfähigkeit erreicht. Gleichzeitig bleiben die Paneele stabil und transportabel.

Die chemisch beständige, leicht zu reinigende Deckschicht aus Glasbord®/ GFK (Glasfaser verstärktes Kunstharz) sorgt durch ihre einzigartige Oberfläche (Surfaseal® bei Glasbord®) für optimale Hygienebedingungen.

### Technische Daten

Länge(l) x Breite(b) :	max. 8,5m x 1,15 m (andere Längen auf Anfrage) <b>Klimabedingte Materialausdehnung beachten!</b>
Deckschicht Frontseite:	Glasbord®/ GFK plan oder strukturiert in den Dicken 1,9 mm und 2,3 mm in diversen Ausführungen (gesonderte Oberflächen- Datenblätter beachten). Standardfarbe: weiß (andere Farben möglich)
Dämmkern:	PIR mit beidseitigen Stahl-Deckschichten. Blech liniert. Dichte ca. 40 kg/m <sup>3</sup> , U-Wert 0,485-0,089 (48-223mm) B1 (DIN4102-1) nicht brennend abtropfend; B-s2-d0 (EN13501) Abschlüsse: oben / unten glatt, seitliche Nut- und Federverbindung
Deckschicht Rückseite:	Bandverzinktes Stahlblech des Dämmkerns

## Gewicht & U-Wert

Zur Dämmung verwenden wir PUR Hartschaum mit beidseitigen Stahldeckschichten. Aus den Bemessungswerten lassen sich folgende Daten für die jeweiligen Paneeldicken ableiten.

Dicke (ohne Kleber und GfK)	~	45mm	60mm	80mm	100mm	120mm
Gewicht (max./min kg/m <sup>2</sup> )	~	14,67-15,44	15,30- 16,07	16,14- 16,91	16,98-17,75	17,82- 18,59
U-Wert EN12667 (W/(m <sup>2</sup> * K))	~	0,540	0,388	0,285	0,226	0,187

Dicke (ohne Kleber und GfK)	~	140mm	170mm	200mm	220mm	
Gewicht (max./min kg/m <sup>2</sup> )	~	18,66- 19,43	19,92- 20,69	21,18- 21,95	22,02- 22,79	
U-Wert EN12667 (W/(m <sup>2</sup> * K))	~	0,160	0,131	0,111	0,101	

## Technische Kennwerte

Brandverhalten einzeln:	B-s2-d0 (Kern) nach DIN EN 13501
Brandverhalten als System:	B-s2-d0 nach DIN EN 13501 63-173 mm (mit Glasbord® FX / FXFM einseitig Deckschicht Frontseite) C-s2-d0 nach DIN EN 13501 45mm (mit Glasbord®FX 1,9mm einseitig Deckschicht Frontseite)
Schalldämmwert:	~ 25dB
Statikwerte:	siehe separate Liste
Europäischer Abfallschlüssel:	Glasbord®/ GfK      20 01 39 Kunststoffe RP PIR (HBCD frei)      17 06 04 Dämmmaterial Stahlblech              Recycling - Metalle  Die Deckschichten sind zu trennen und gesondert zu entsorgen. Ist dies nicht möglich kann das Paneel nur der Verbrennung zugeführt werden.

## Hinweise zu Lagerung und Verarbeitung

Um Sandwichpaneele vor Sonneneinstrahlung (UV -Strahlung) zu schützen, sollten diese nicht im Freien gelagert werden. Temperaturbereich: -40 bis +50°.

Die Verarbeitungstemperatur sollte leicht über der späteren Einsatztemperatur liegen.

Möglichst großflächig aufliegend lagern.

Bei der Montage Handschuhe und persönliche Schutzausrüstung (PSA) tragen.

Die Paneele können gesägt, gebohrt und geschliffen werden. Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, die Oberfläche nicht zu beschädigen. Keine Lasten an der Oberfläche befestigen.

Bitte die jeweiligen Montagehinweise beachten (erhältlich bei Hydewa GmbH).

## Anwendung

Einsatzgebiet ist im Innenbereich, wo es nicht nur auf erhöhte hygienische Anforderungen, sondern auch auf Wärmedämmung ankommt. Hydewa Sandwichsysteme eignen sich zum Einsatz z.B. in: Produktionsstätten, Lagereinrichtungen, Kühlhäusern, Tiefkühlhäusern, etc.

## Farbtoleranzen

Die Materialien, die zur Panelherstellung verwendet werden unterliegen alle einer Farbdrift. Diese ist abhängig z.B. von Alter, Umwelteinflüssen, Produkteinflüssen. So kann es mitunter sogar bei gleicher Oberfläche von Charge zu Charge zu Abweichungen kommen. Glasbord® hat bei Produktion eine maximale Abweichung von 2 Δ E.

## Produktion, Entwicklung und Vertrieb

Um Ihnen als Kunde gleichbleibend gute Qualität zu liefern, werden die Produkte sowie unsere Produktionsanlage ständig weiterentwickelt und verbessert.

Sollten Sie Fragen zu unseren Produkten haben oder Anregungen anbringen möchten wenden Sie sich bitte an:

Hydewa GmbH, Hydewaplatz 1-3, 95466 Weidenberg

Tel: (+49) 09278/970-0 | Fax: 09278/970-50 | Mail: [info@hydewa.com](mailto:info@hydewa.com)

## Zertifikate (Certificates)



**Klassifiziert nach  
DIN EN 13501-1**

**LFGB § 31  
indirekter Kontakt mit  
Lebensmitteln  
für Glasbord Oberflächen**