

Hydewa EPS Sandwichpaneel Glasbord®/ GFK - EPS - Glasbord®/ GFK

Hersteller: Hydewa GmbH
Hydewaplatz 1-3
95466 Weidenberg

TECHNISCHES DATENBLATT
(16.01.2023)

Beschreibung



Hydewa EPS-Sandwichsysteme als Vorsatzschale oder nicht tragende Trennwände bestehen aus einem EPS-Kern mit beidseitig verklebten Deckschichten. Durch den Kern aus EPS wird eine gute Dämmung erreicht. Gleichzeitig bleiben die Paneele leicht und transportabel.

Die chemisch beständige, leicht zu reinigende Deckschicht aus Glasbord®/ GFK (Glasfaser verstärkter Kunststoff) sorgt durch ihre einzigartige Oberfläche (Surfaseal® bei Glasbord®) für optimale Hygienebedingungen.

Technische Daten

Länge(l) x Breite(b): 2,00 m - 12,00 m x 1190 mm

Deckschicht Frontseite:	Glasbord® / GFK plan oder strukturiert in den Dicken 1,5 mm – 2,3 mm in diversen Ausführungen (gesonderte Oberflächen- Datenblätter beachten). Standardfarbe: weiß (andere Farben möglich) Seitliche Kanten mit spezieller Fräsung zur Verfugung
Dämmkern:	EPS 100 (100 kPa bzw. 150kPa) WLG035 oder WLG 040 B1 - schwerentflammbar nach DIN 4102-1 Abschlüsse: oben/unten glatt, seitliche Nutfräsung (Ausführung der jeweiligen Paneeldicke angepasst)
Deckschicht Rückseite:	siehe Frontseite

Gewicht & U-Wert

Zur Dämmung verwenden wir EPS Hartschaum mit der WLG 35 bzw. mit WLG 040.
Aus den Bemessungswerten lassen sich folgende Daten für die jeweiligen Paneeldicken ableiten.

Dicke EPS	20mm	40mm	60mm	80mm	100mm	120mm
Gewicht min/max in kg/m ²	4,22 - 7,91	4,66 - 8,37	5,10 - 8,84	5,54 - 9,30	5,99 - 9,76	6,43 - 10,22
U-Wert WLG 035 (W/(m ² *K))	1,750	0,875	0,583	0,438	0,350	0,292
U-Wert WLG 040 (W/(m ² *K))	2,000	1,000	0,667	0,500	0,400	0,333

Dicke EPS	140mm	160mm	180mm	200mm	220mm	240mm
Gewicht min/max in kg/m ²	6,87 - 10,68	7,31 - 11,15	7,75 - 11,61	8,19 - 12,07	8,63 - 12,53	9,07 - 12,99
U-Wert WLG 035 (W/(m ² *K))	0,250	0,219	0,194	0,175	0,159	0,146
U-Wert WLG 040 (W/(m ² *K))	0,286	0,250	0,222	0,200	0,182	0,167

Das Gewicht variiert aufgrund der möglichen Materialkombinationen.

Technische Kennwerte

Brandverhalten: als System	E nach DIN EN 13501
Schalldämmwert:	~22 dB (ab 80mm) nach EN ISO 717-1
Statikwerte:	Noch nicht verfügbar
Europäischer Abfallschlüssel:	Glasbord®/GFK 20 01 39 Kunststoffe EPS (HBCD frei) Recycling (Verbrennung) Die Deckschichten sind zu trennen und gesondert zu entsorgen. Ist dies nicht möglich kann das Paneel nur der Verbrennung zugeführt werden.

Qualität, Fertigungstoleranzen und Mängel

Hydewa fertigt Sandwichpaneele auf hohem Qualitätsstandard. In Anlehnung an die EN 14509 halten wir die geforderten Grenzwerte nicht nur ein, sondern fertigen meist sogar mit geringerer Toleranz (vgl. beigefügte Tabelle). Die Einhaltung der Parameter wird durch stetige Produktionskontrolle im laufenden Prozess und durch eigene Produktendkontrolle vor der Verpackung gewährleistet. Weichen die Paneele ab, wird sofort nachjustiert. Daher ist die Abweichung von den Parametern im Einzelfall möglich. Dies ist jedoch kein Mangel, wenn das Paneel gesamt innerhalb der Toleranz liegt und die Verwendung der Produkte für den Einsatzzweck nicht beeinträchtigt ist.

Die Fugenbreite kann aufgrund von Materialschwankungen, Verlauf des Fräasers etc., leicht schwanken. Solange eine funktionsfähige Fuge gewährleistet wird, stellt dies jedoch keinen Mangel dar. Treten dennoch Mängel auf, werden wir in Rücksprache mit dem Kunden und Montageunternehmen eine adäquate Lösung finden. Es liegt in der Sorgfalt des Montageunternehmens nur einwandfreie Elemente zu verbauen. Werden mangelhafte Elemente verbaut, so werden Ansprüche auf Ersatz von Aufwendungen für Aus- und Einbau nicht anerkannt. Die Qualität von Decken und Wänden hängt neben der Maßhaltigkeit auch von der Montagequalität ab.

Maßtoleranzen - kontinuierliche Produktion

Paneelbreite (Nutzbreite / Deckmaß)	1190 mm	+/- 2 mm
Paneellänge	Sollmaß	+/- 5 mm
Winkligkeit		+/- 3 mm
Paneeldicke (inkl. Deckschichten)		+/- 1 mm
Fugenbreite	5 mm	+/- 1 mm

Maßtoleranzen - Handfertigung

Paneelbreite (Nutzbreite / Deckmaß)	Sollmaß	+/- 3 mm
Paneellänge	Sollmaß	+/- 3 mm
Winkligkeit		+/- 3 mm
Paneeldicke (inkl. Deckschichten)		+/- 1 mm
Fugenbreite	5 mm	+/- 1 mm

(Werte bei Standard-Klima - 23°C /50% r.F.)

Hinweise zu Lagerung und Verarbeitung

Um Sandwichpaneele vor Sonneneinstrahlung (UV -Strahlung) zu schützen, sollten diese nicht im Freien gelagert werden. Temperaturbereich: -40 bis +50°.

Die Verarbeitungstemperatur sollte leicht über der späteren Einsatztemperatur liegen. Möglichst großflächig aufliegend lagern.

Bei der Montage Handschuhe und persönliche Schutzausrüstung (PSA) tragen.

Die Paneele können gesägt, gebohrt und geschliffen werden. Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, die Oberfläche nicht zu beschädigen. Keine Lasten an der Oberfläche befestigen.

Anwendung

Einsatzgebiet ist im Innenbereich, wo es nicht nur auf erhöhte hygienische Anforderungen, sondern auch auf Wärmedämmung ankommt. Hydewa Sandwichsysteme eignen sich zum Einsatz z.B. in: Produktionsstätten, Lagereinrichtungen, Kühlhäusern, Tiefkühlhäusern, etc.

Farbtoleranzen

Die Materialien, die zur Paneelherstellung verwendet werden unterliegen alle einer Farbdrift. Diese ist abhängig z.B. von Alter, Umwelteinflüssen, Produktionseinflüssen. So kann es mitunter sogar bei gleicher Oberfläche von Charge zu Charge zu Abweichungen kommen. Glasbord® hat bei Produktion eine maximale Abweichung von 2 Δ E.

Produktion, Entwicklung und Vertrieb

Um Ihnen als Kunde gleichbleibend gute Qualität zu liefern, werden die Produkte sowie unsere Produktionsanlage ständig weiterentwickelt und verbessert.

Sollten Sie Fragen zu unseren Produkten haben oder Anregungen anbringen möchten wenden Sie sich bitte an:

Hydewa GmbH, Hydewaplatz 1-3, 95466 Weidenberg

Tel: (+49) 09278/970-0 | Fax: 09278/970-50 | Mail: info@hydewa.com

Zertifikate



**Klassifiziert nach
DIN EN 13501-1**



Amtlich anerkannte
Prüfstelle für Schall-
schutz im Hochbau



**LFGB § 31
indirekter Kontakt mit
Lebensmitteln
für Glasbord Oberflächen**

Hydewa EPS-Sandwichpaneel Glasbord®/ GFK - EPS - Blech

Hersteller: Hydewa GmbH
Hydewaplatz 1-3
95466 Weidenberg

TECHNISCHES DATENBLATT (16.01.2023)

Beschreibung



Hydewa EPS-Sandwichsysteme als Vorsatzschale oder nicht tragende Trennwände bestehen aus einem EPS-Kern mit beidseitig verklebten Deckschichten. Durch den Kern aus EPS wird eine gute Dämmung erreicht. Gleichzeitig bleiben die Paneele leicht und transportabel.

Die chemisch beständige, leicht zu reinigende Deckschicht aus Glasbord®/ GFK (Glasfaser verstärkter Kunststoff) sorgt durch ihre einzigartige Oberfläche (Surfaseal® bei Glasbord®) für optimale Hygienebedingungen.

Technische Daten

Länge(l) x Breite(b): 2,00 m - 12,00 m x 1190 mm

Deckschicht Frontseite:	Glasbord®/ GFK plan oder strukturiert in den Dicken 1,5 mm – 2,3 mm in diversen Ausführungen (gesonderte Oberflächen- Datenblätter beachten). Standardfarbe: weiß (andere Farben möglich) Seitliche Kanten mit spezieller Fräsung zur Verfugung
Dämmkern:	EPS 100 (100kPa bzw. 150 kPa) WLG 035 oder WLG 040 B1- schwer entflammbar nach DIN 4102-1 oder E nach DIN EN 13501 Abschlüsse: oben / unten glatt, seitliche Nutfräsung (Ausführung der jeweiligen Paneeldicke angepasst)
Deckschicht Rückseite:	0,5 mm Stahlblech S250GD mit 25µm Schutzlack RAL 9010

Gewicht & U -Wert

Zur Dämmung verwenden wir EPS Hartschaum mit der WLG 35 bzw. mit WLG 040. Aus den Bemessungswerten lassen sich folgende Daten für die jeweiligen Paneeldicken ableiten.

Dicke EPS	20mm	40mm	60mm	80mm	100mm	120mm
Gewicht min/max in kg/m ²	-	-	7,57 - 10,31	8,01 - 10,77	8,45 - 11,23	8,89 - 11,69
U-Wert WLG 035 (W/(m ² *K))	-	-	0,583	0,438	0,350	0,292
U-Wert WLG 040 (W/(m ² *K))	-	-	0,667	0,500	0,400	0,333

Dicke EPS	140mm	160mm	180mm	200mm	220mm	240mm
Gewicht min/max in kg/m ²	9,33 - 12,16	9,78 - 12,62	10,22 - 13,08	10,66 - 13,54	11,10 - 14,00	11,54 - 14,47
U-Wert WLG 035 (W/(m ² *K))	0,250	0,219	0,194	0,175	0,159	0,146
U-Wert WLG 040 (W/(m ² *K))	0,286	0,250	0,222	0,200	0,182	0,167

Gewicht variiert aufgrund der möglichen Materialkombinationen.

Technische Kennwerte

Brandverhalten: als System	E nach DIN EN 13501
Schalldämmwert:	~22 dB (ab 80mm) nach EN ISO 717-1
Statikwerte:	Noch nicht verfügbar
Europäischer Abfallschlüssel:	<p>Glasbord®/GFK 20 01 39 Kunststoffe EPS (HBCD frei) Recycling (Verbrennung) Blech Recycling (Metalle)</p> <p>Die Deckschichten sind zu trennen und gesondert zu entsorgen. Ist dies nicht möglich kann das Paneel nur der Verbrennung zugeführt werden.</p>

Qualität, Fertigungstoleranzen und Mängel

Hydewa fertigt Sandwichpaneele auf hohem Qualitätsstandard. In Anlehnung an die EN 14509 halten wir die geforderten Grenzwerte nicht nur ein, sondern fertigen meist sogar mit geringerer Toleranz (vgl. beigefügte Tabelle). Die Einhaltung der Parameter wird durch stetige Produktionskontrolle im laufenden Prozess und durch eigene Produktendkontrolle vor der Verpackung gewährleistet. Weichen die Paneele ab, wird sofort nachjustiert. Daher ist die Abweichung von den Parametern im Einzelfall möglich. Dies ist jedoch kein Mangel, wenn das Paneel gesamt innerhalb der Toleranz liegt und die Verwendung der Produkte für den Einsatzzweck nicht beeinträchtigt ist.

Die Fugenbreite kann aufgrund von Materialschwankungen, Verlauf des Fräasers etc., leicht schwanken. Solange eine funktionsfähige Fuge gewährleistet wird, stellt dies jedoch keinen Mangel dar. Treten dennoch Mängel auf, werden wir in Rücksprache mit dem Kunden und Montageunternehmen eine adäquate Lösung finden. Es liegt in der Sorgfalt des Montageunternehmens nur einwandfreie Elemente zu verbauen. Werden mangelhafte Elemente verbaut, so werden Ansprüche auf Ersatz von Aufwendungen für Aus- und Einbau nicht anerkannt. Die Qualität von Decken und Wänden hängt neben der Maßhaltigkeit auch von der Montagequalität ab.

Maßtoleranzen - kontinuierliche Produktion

Paneelbreite (Nutzbreite / Deckmaß)	1190 mm	+/- 2 mm
Paneellänge	Sollmaß	+/- 5 mm
Winkligkeit		+/- 3 mm
Paneeldicke (inkl. Deckschichten)		+/- 1 mm
Fugenbreite	5 mm	+/- 1 mm

Maßtoleranzen - Handfertigung

Paneelbreite (Nutzbreite / Deckmaß)	Sollmaß	+/- 3 mm
Paneellänge	Sollmaß	+/- 3 mm
Winkligkeit		+/- 3 mm
Paneeldicke (inkl. Deckschichten)		+/- 1 mm
Fugenbreite	5 mm	+/- 1 mm

(Werte bei Standard-Klima - 23°C /50% r.F.)

Hinweise zu Lagerung und Verarbeitung

Um Sandwichpaneele vor Sonneneinstrahlung (UV -Strahlung) zu schützen, sollten diese nicht im Freien gelagert werden. Temperaturbereich: -40 bis +50°.

Die Verarbeitungstemperatur sollte leicht über der späteren Einsatztemperatur liegen. Möglichst großflächig aufliegend lagern.

Bei der Montage Handschuhe und persönliche Schutzausrüstung (PSA) tragen.

Die Paneele können gesägt, gebohrt und geschliffen werden. Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, die Oberfläche nicht zu beschädigen. Keine Lasten an der Oberfläche befestigen.

Anwendung

Einsatzgebiet ist im Innenbereich, wo es nicht nur auf erhöhte hygienische Anforderungen, sondern auch auf Wärmedämmung ankommt. Hydewa Sandwichsysteme eignen sich zum Einsatz z.B. in: Produktionsstätten, Lagereinrichtungen, Kühlhäusern, Tiefkühlhäusern, etc.

Farbtoleranzen

Die Materialien, die zur Paneelherstellung verwendet werden unterliegen alle einer Farbdrift. Diese ist abhängig z.B. von Alter, Umwelteinflüssen, Produktionseinflüssen. So kann es mitunter sogar bei gleicher Oberfläche von Charge zu Charge zu Abweichungen kommen. Glasbord® hat bei Produktion eine maximale Abweichung von 2 Δ E.

Produktion, Entwicklung und Vertrieb

Um Ihnen als Kunde gleichbleibend gute Qualität zu liefern, werden die Produkte sowie unsere Produktionsanlage ständig weiterentwickelt und verbessert.

Sollten Sie Fragen zu unseren Produkten haben oder Anregungen anbringen möchten wenden Sie sich bitte an:

Hydewa GmbH, Hydewaplatz 1-3, 95466 Weidenberg

Tel: (+49) 09278/970-0 | Fax: 09278/970-50 | Mail: info@hydewa.com

Zertifikate



**Klassifiziert nach
DIN EN 13501-1**



Amtlich anerkannte
Prüfstelle für Schall-
schutz im Hochbau



**LFGB § 31
indirekter Kontakt mit
Lebensmitteln
für Glasbord Oberflächen**

Hydewa EPS-Sandwichpaneel Glasbord®/ GFK - EPS- ALU (0,08mm)

Hersteller: Hydewa GmbH
Hydewaplatz 1-3
95466 Weidenberg

TECHNISCHES DATENBLATT (16.01.2023)

Beschreibung



Hydewa EPS-Sandwichsysteme als Vorsatzschale oder nicht tragende Trennwände bestehen aus einem EPS-Kern mit beidseitig verklebten Deckschichten. Durch den Kern aus EPS wird eine gute Dämmung erreicht. Gleichzeitig bleiben die Paneele leicht und transportabel.

Die chemisch beständige, leicht zu reinigende Deckschicht aus Glasbord® / GFK (Glasfaser verstärkter Kunststoff) sorgt durch ihre einzigartige Oberfläche (Surfaseal® bei Glasbord®) für optimale Hygienebedingungen.

Technische Daten

Länge(l) x Breite(b): 2,00 m - 12,00 m x 1190 mm

Deckschicht Frontseite:	Glasbord®/ GFK plan oder strukturiert in den Dicken 1,5 mm – 2,3 mm in diversen Ausführungen (gesonderte Oberflächen- Datenblätter beachten). Standardfarbe: weiß (andere Farben möglich) Seitliche Kanten mit spezieller Fräsung zur Verfugung
Dämmkern:	EPS 100 (100kPa bzw. 150 kPa) WLG 035 oder WLG 040 B1- schwer entflammbar nach DIN 4102-1 oder E nach DIN EN 13501 Abschlüsse: oben / unten glatt, seitliche Nutfräsung (Ausführung der jeweiligen Paneeldicke angepasst)
Deckschicht Rückseite:	Aluminium-Grobkornfolie 0,08mm mit Schutzlack (grau)

Gewicht & U- Wert

Zur Dämmung verwenden wir EPS Hartschaum mit der WLG 35 bzw. mit WLG 040. Aus den Bemessungswerten lassen sich folgende Daten für die jeweiligen Paneeldicken ableiten.

Dicke EPS	20mm	40mm	60mm	80mm	100mm	120mm
Gewicht min./max in kg/m ²	2,73 - 4,62	3,17 - 5,06	3,61 - 5,50	4,05 - 5,94	4,49 - 6,38	4,94 - 6,83
U-Wert WLG 035 (W/(m ² *K))	1,750	0,875	0,583	0,438	0,350	0,292
U-Wert WLG 040 (W/(m ² *K))	2,000	1,000	0,667	0,500	0,400	0,333

Dicke EPS	140mm	160mm	180mm	200mm	220mm	240mm
Gewicht min./max in kg/m ²	5,38 -7,27	5,58 -7,71	6,26 -8,15	6,70 -8,59	7,14 -9,03	7,58 -9,47
U-Wert WLG 035 (W/(m ² *K))	0,250	0,219	0,194	0,175	0,159	0,146
U-Wert WLG 040 (W/(m ² *K))	0,286	0,250	0,222	0,200	0,182	0,167

Gewicht variiert aufgrund der möglichen Materialkombinationen.

Technische Kennwerte

Brandverhalten: als System	E nach DIN EN 13501
Schalldämmwert:	~22 dB (ab 80mm) nach EN ISO 717-1
Statikwerte:	Noch nicht verfügbar
Europäischer Abfallschlüssel:	Glasbord®/ /GFK 20 01 39 Kunststoffe EPS (HBCD frei) Recycling (Verbrennung) Aluminium Recycling - Metalle
	Die Deckschichten sind zu trennen und gesondert zu entsorgen. Ist dies nicht möglich kann das Paneel nur der Verbrennung zugeführt werden.

Qualität, Fertigungstoleranzen und Mängel

Hydewa fertigt Sandwichpaneele auf hohem Qualitätsstandard. In Anlehnung an die EN 14509 halten wir die geforderten Grenzwerte nicht nur ein, sondern fertigen meist sogar mit geringerer Toleranz (vgl. beigefügte Tabelle). Die Einhaltung der Parameter wird durch stetige Produktionskontrolle im laufenden Prozess und durch eigene Produktendkontrolle vor der Verpackung gewährleistet. Weichen die Paneele ab, wird sofort nachjustiert. Daher ist die Abweichung von den Parametern im Einzelfall möglich. Dies ist jedoch kein Mangel, wenn das Paneel gesamt innerhalb der Toleranz liegt und die Verwendung der Produkte für den Einsatzzweck nicht beeinträchtigt ist.

Die Fugenbreite kann aufgrund von Materialschwankungen, Verlauf des Fräasers etc., leicht schwanken. Solange eine funktionsfähige Fuge gewährleistet wird, stellt dies jedoch keinen Mangel dar. Treten dennoch Mängel auf, werden wir in Rücksprache mit dem Kunden und Montageunternehmen eine adäquate Lösung finden. Es liegt in der Sorgfalt des Montageunternehmens nur einwandfreie Elemente zu verbauen. Werden mangelhafte Elemente verbaut, so werden Ansprüche auf Ersatz von Aufwendungen für Aus- und Einbau nicht anerkannt. Die Qualität von Decken und Wänden hängt neben der Maßhaltigkeit auch von der Montagequalität ab.

Maßtoleranzen - kontinuierliche Produktion

Paneelbreite (Nutzbreite / Deckmaß)	1190 mm	+/- 2 mm
Paneellänge	Sollmaß	+/- 5 mm
Winkligkeit		+/- 3 mm
Paneeldicke (inkl. Deckschichten)		+/- 1 mm
Fugenbreite	5 mm	+/- 1 mm

Maßtoleranzen - Handfertigung

Paneelbreite (Nutzbreite / Deckmaß)	Sollmaß	+/- 3 mm
Paneellänge	Sollmaß	+/- 3 mm
Winkligkeit		+/- 3 mm
Paneeldicke (inkl. Deckschichten)		+/- 1 mm
Fugenbreite	5 mm	+/- 1 mm

(Werte bei Standard-Klima - 23°C /50% r.F.)

Hinweise zu Lagerung und Verarbeitung

Um Sandwichpaneele vor Sonneneinstrahlung (UV -Strahlung) zu schützen, sollten diese nicht im Freien gelagert werden. Temperaturbereich: -40 bis +50°.

Die Verarbeitungstemperatur sollte leicht über der späteren Einsatztemperatur liegen. Möglichst großflächig aufliegend lagern.

Bei der Montage Handschuhe und persönliche Schutzausrüstung (PSA) tragen.

Die Paneele können gesägt, gebohrt und geschliffen werden. Bei der Verarbeitung ist darauf zu achten, die Oberfläche nicht zu beschädigen. Keine Lasten an der Oberfläche befestigen.

Anwendung

Einsatzgebiet ist im Innenbereich, wo es nicht nur auf erhöhte hygienische Anforderungen, sondern auch auf Wärmedämmung ankommt. Hydewa Sandwichsysteme eignen sich zum Einsatz z.B. in: Produktionsstätten, Lagereinrichtungen, Kühlhäusern, Tiefkühlhäusern, etc.

Farbtoleranzen

Die Materialien, die zur Paneelherstellung verwendet werden unterliegen alle einer Farbdrift. Diese ist abhängig z.B. von Alter, Umwelteinflüssen, Produktionseinflüssen. So kann es mitunter sogar bei gleicher Oberfläche von Charge zu Charge zu Abweichungen kommen. Glasbord® hat bei Produktion eine maximale Abweichung von 2 Δ E.

Produktion, Entwicklung und Vertrieb

Um Ihnen als Kunde gleichbleibend gute Qualität zu liefern, werden die Produkte sowie unsere Produktionsanlage ständig weiterentwickelt und verbessert.

Sollten Sie Fragen zu unseren Produkten haben oder Anregungen anbringen möchten wenden Sie sich bitte an:

Hydewa GmbH, Hydewaplatz 1-3, 95466 Weidenberg

Tel: (+49) 09278/970-0 | Fax: 09278/970-50 | Mail: info@hydewa.com

Zertifikate



**Klassifiziert nach
DIN EN 13501-1**



Amtlich anerkannte
Prüfstelle für Schall-
schutz im Hochbau



**LFGB § 31
indirekter Kontakt mit
Lebensmitteln
für Glasbord Oberflächen**